

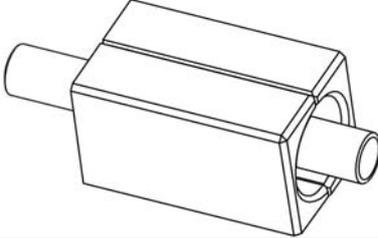
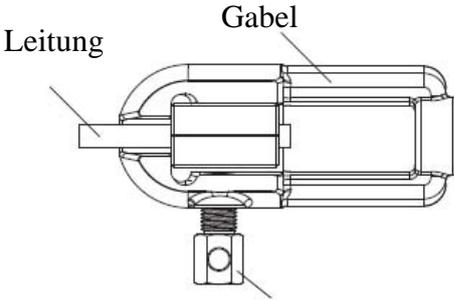
Universal-Hydraulik-Bördelgerät



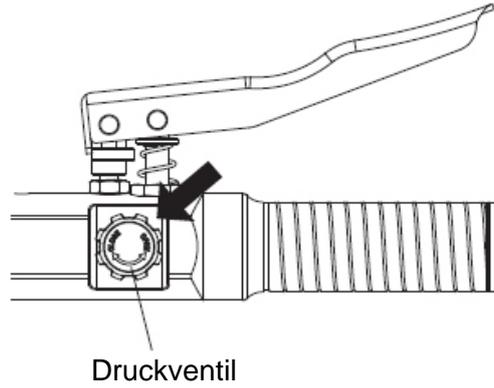
Vor Inbetriebnahme

- Entlastungsventil öffnen und wieder verschließen, um den Druck abzulassen.
- Drehen Sie die Gabel vollständig gegen den Uhrzeigersinn nach unten in den Adapteraufnahme.
- Entgraten Sie die Leitung.

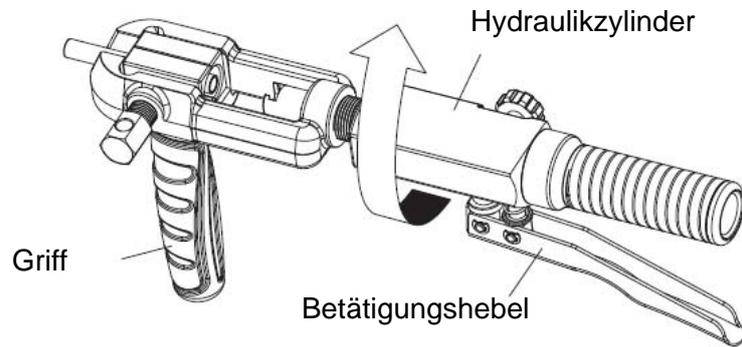
WARNUNG! Bei Verwendung des Bördelgeräts immer eine Schutzbrille tragen.

<p>Wählen Sie die richtigen Klemmbacken und legen Sie die Leitung dazwischen.</p>	
<p>Legen Sie die Leitung mit den Klemmbacken in die Gabel des Bördelgeräts und befestigen Sie diese mit der Klemmschraube..</p>	 <p>Befestigen Sie die Klemmbacken durch Drehen der Befestigungsschraube von Hand im Uhrzeigersinn.</p>

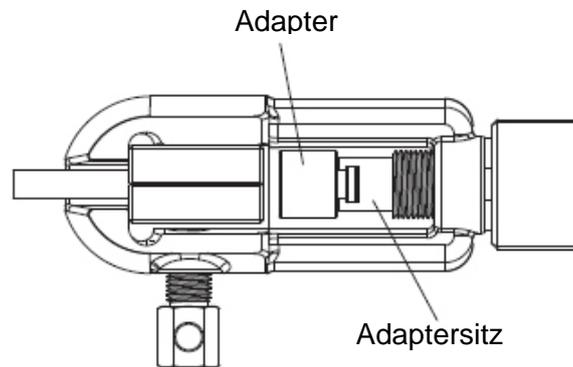
Öffnen Sie das Druckventil bis der Druckkolben vollständig zurück gefahren ist und verschließen Sie das Druckventil wieder.



Halten Sie den Griff und drehen Sie den Hydraulikzylinder im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag.

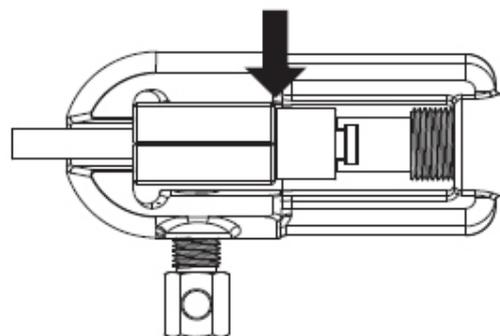


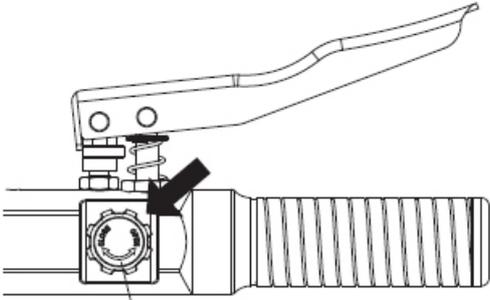
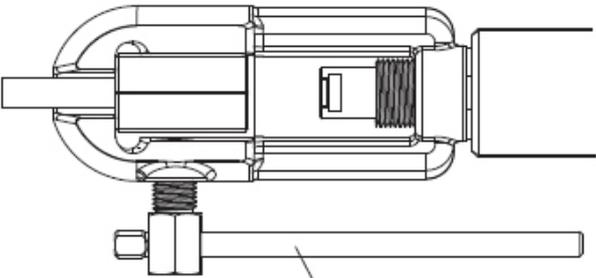
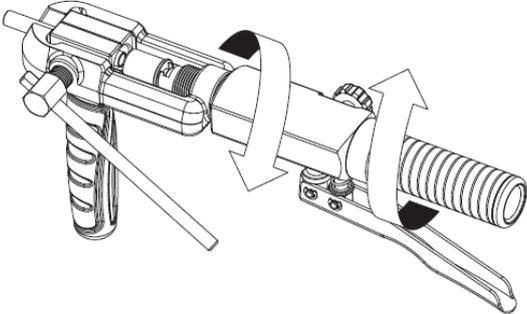
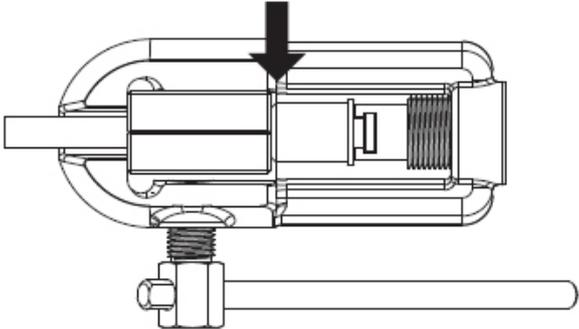
Plazieren Sie den Adapter OP0 auf den Adaptersitz am Ende des Kolbens.

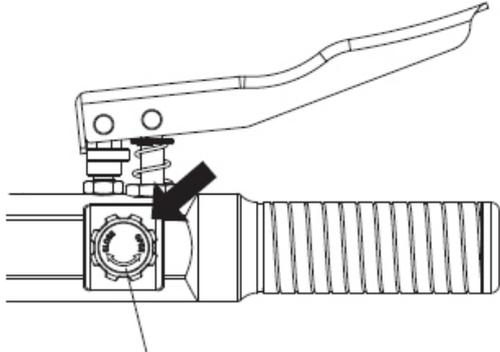
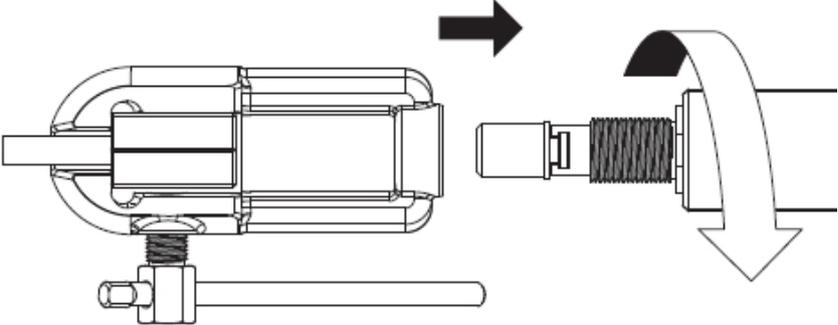
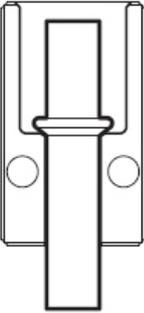
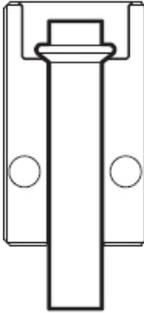
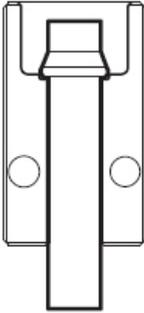
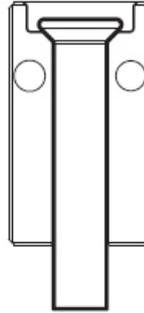
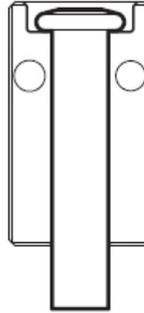


Beginnen Sie mit den Pressvorgang durch betätigen des Hebels, bis die Kante des Adapters auf den Klemmbanken aufliegt.

Position nach Beendigung des Arbeitsgangs



<p>Öffnen Sie das Druckventil und entnehmen Sie den Adapter OP0. Verschieben Sie das Druckventil wieder.</p>	 <p>Druckventil</p>
<p>Befestigen Sie die Klemmbacken durch Drehen des Klemmschraubenknebels im Uhrzeigersinn..</p>	 <p>Knebel für Klemmschraube</p>
<p>Drehen Sie den Hydraulikzylinder 3 Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn. Positionieren Sie den benötigten Adapter auf den Adaptersitz und drehen Sie den Hydraulikzylinder im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag.</p>	
<p>Beginnen Sie mit den Pressvorgang durch betätigen des Hebels, bis die Kante des Adapters auf den Klemmbacken aufliegt.</p>	<p>Position nach Beendigung des Arbeitsgangs</p> 

<p>Öffnen Sie das Druckventil 1/2 Umdrehung und verschließen Sie es wieder.</p>	 <p>Relief valve</p>
<p>Halten Sie den Griff und Drehen Sie das Werkzeug gegen den Uhrzeigersinn.</p>	
<p>Lösen Sie die Klemmschraube am Knebel und entnehmen Sie Klemmbacken und Leitung. Nach dem Bördeln sollte die jeweilige Bördelung der unteren Skizze entsprechen. .</p>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>CONNECT</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>GM</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>GM-TC</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>45° & Doppel</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ISO</p> </div> </div>	

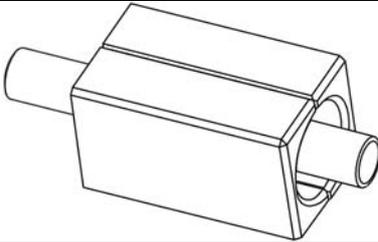
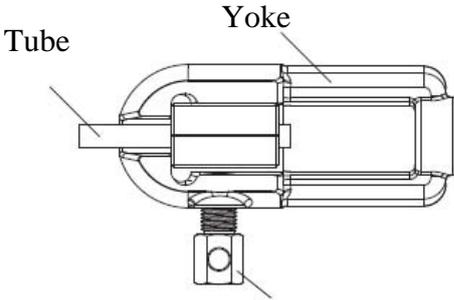
Universal Hydraulic Flaring Tool



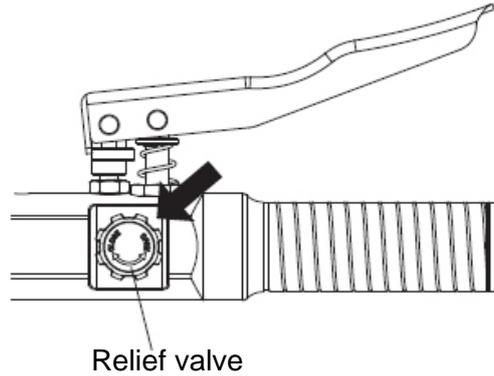
Pre-operation Set-Up

- Open the relief valve to release the pressure, then close tightly.
- Rotate the yoke fully counter-clockwise to bottom out the adapter seat.
- Deburr the tube.

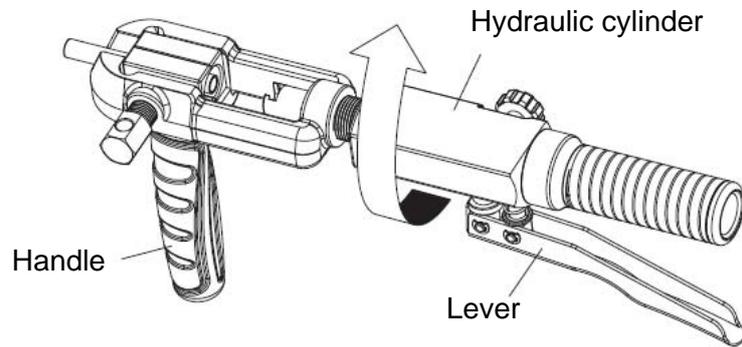
WARNING! Wear safety goggles when using this tool.

<p>Choose the correct die set and insert the tube between the dies.</p>	
<p>Insert and tighten the dies and tubing into the yoke.</p>	 <p>Securely fasten die by turning fixing screw clockwise with your hands.</p>

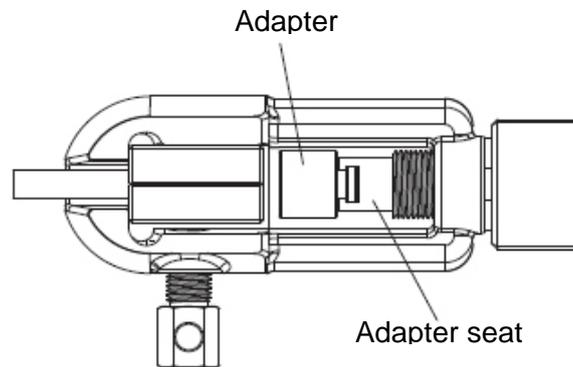
Open the relief valve to fully recess piston, then close tightly.



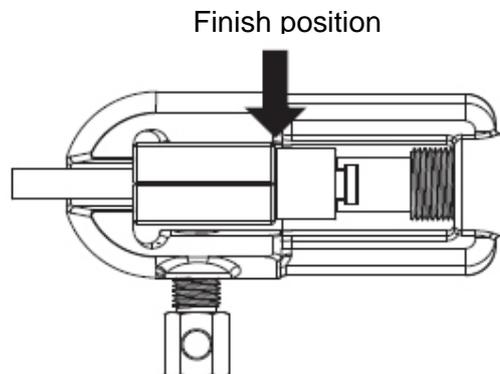
Grasp the handle and rotate the hydraulic cylinder clockwise until it stops.



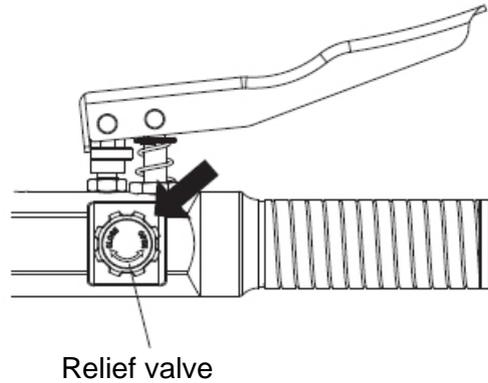
Place the OP0 adapter onto the adapter seat on the end of the piston.



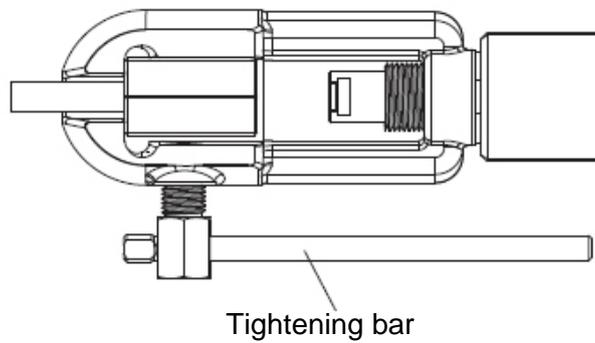
Begin squeezing the lever and continue until the edge of the adapter meets the die.



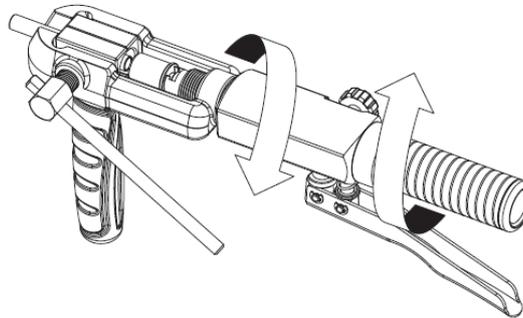
Open the relief valve to fully recess piston, then close tightly. And remove the OPO adapter.



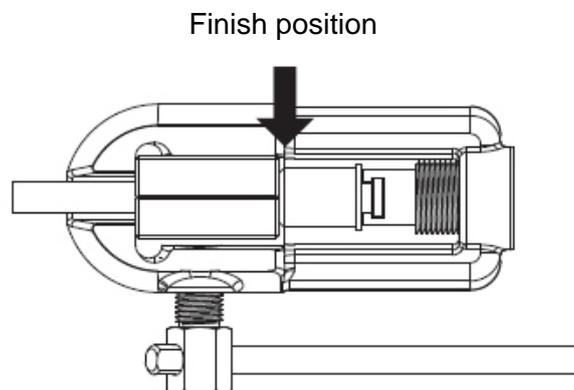
Securely fasten die by turning tightening bar clockwise.

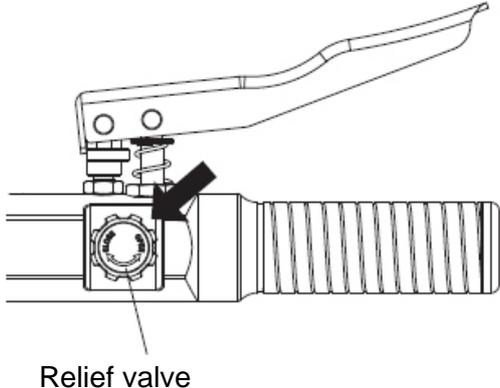
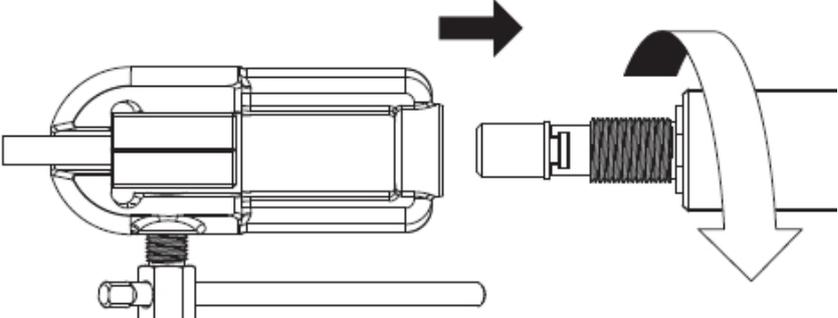
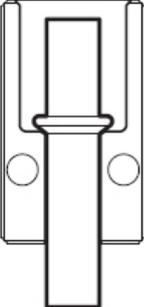
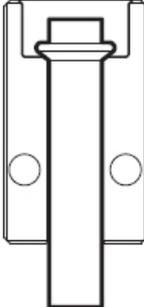
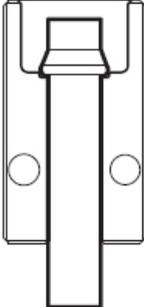
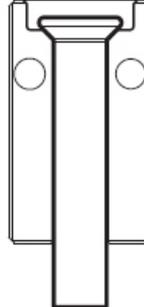
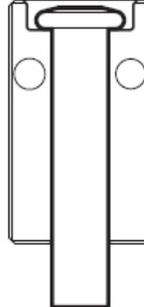


Rotate the tool counter-clockwise 3-round to place the adapter that you want to operate and rotate clockwise until it stops.



Squeeze the lever and continue until the edge of the adapter meets the die.



<p>Open the relief valve 1/2-round, then close tightly.</p>	 <p>Relief valve</p>
<p>Grasp the handle and rotate the tool counter-clockwise to remove the adapter from the die.</p>	
<p>Then loosen the tightening bar and remove the tube. It should look something like the sketch below.</p>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>CONNECT</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>GM</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>GM-TC</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>45° & DOUBLE</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ISO</p> </div> </div>	