

Onze producten moeten correct en met zorg worden gebruikt voor het beoogde doel. The Tool Connection accepteert geen aansprakelijkheid voor onjuist gebruik van onze producten en kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor persoonlijk letsel en schade aan eigendommen of apparatuur als gevolg van het gebruik van de gereedschappen. Bij onjuist gebruik komt tevens de garantie te vervallen.

De toepassingsdatabase en gegeven instructies zijn, indien van toepassing, ontworpen om algemene richtlijnen te bieden voor het gebruik van een bepaald gereedschap. Hoewel we er alles aan doen om correcte gegevens te verstrekken, mag u niet aan projecten beginnen voordat u de technische documentatie van de fabrikant (werkplaats- of instructiehandleiding) of een erkende autoriteit zoals Autodata heeft geraadpleegd.

Het is ons beleid onze producten voortdurend te verbeteren en daarom behouden wij ons het recht voor specificaties en onderdelen zonder voorafgaande kennisgeving aan te passen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid van de gereedschappen en informatie na te gaan vóór gebruik.



Safety First. Be Protected.

Garantie

Dit product bevat verbruiksartikelen die NIET gedekt worden door de garantie van The Tool Connection. Neem voor reserveonderdelen rechtstreeks contact op met onze serviceafdeling via: **+44 (0) 1926 818186**.

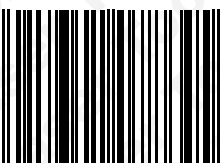
www.lasertools.co.uk



Distributie door The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Verenigd Koninkrijk
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk **www.toolconnection.co.uk**

7864_Instructions_V2-NL



5 018341 078645 >

LASER[®]

7864

Nokkenasblokkeerblokken

Ford 1.1



Voor het instellen en vasthouden van nokkenassen in hun afgestelde positie.

- Toepassing: Ford 1.1 motoren met wetbelt en zonder turbo.
- Voor gebruik in combinatie met Laser set 6952.
- Voor de volledige distributieset voor de 1.1 motor, zie Laser onderdeelnr. 7828

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

7864 Nokkenasblokkeerblokken - Ford 1.1

De set 7828 is speciaal ontworpen voor de nieuwste 1.1 liter benzinemotor met 3 cilinders en natuurlijke aanzuiging motor van Ford.

Onze speciaal ontworpen nokkenasblokkeerblokken van EU-geregistreerd ontwerp bieden een eenvoudiger te gebruiken en nauwkeurigere methode voor het blokkeren van de nokkenas vergeleken met de OEM-gereedschappen, zodat de nokkenassen snel, eenvoudig en stevig op de plaats kunnen worden geblokkeerd.

OPMERKING: Voor de volledige blokkeerset voor de 1.1 motor, zie Laser onderdeelnr. 7828.

- Toepassingen zijn onder meer: Ford 1.1 liter Fiesta met 3 cilinders vanaf 2017.
- Motorcodetoepassingen zijn onder meer: XPJA, XPJB, XPJC, XPJD, XYJA, XYJB, XYJC, XYJD, XYJE.
- Gelijkwaardig aan OEM-gereedschappen: 303-1605* (alleen voor gebruik op 1.1 motor)
- Nokkenasblokkeerblokken van EU-geregistreerd ontwerp.
- Gebruik Laser 6952 voor het instellen van de VCT-units (Variable Camshaft Timing).

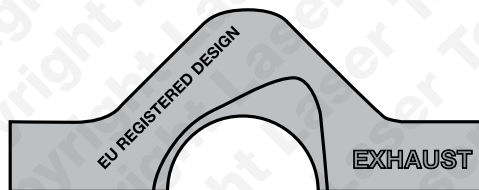
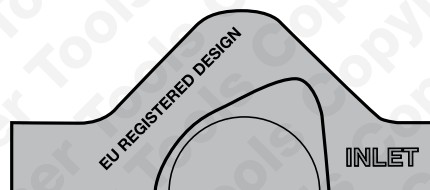
*= alleen voor 1.1 liter motor zonder turbo

De onderstaande informatie dient uitsluitend ter referentie. Laser Tools adviseert het gebruik van fabrikantgegevens of Autodata. Laser Tools kan niet verantwoordelijk worden gesteld voorschade aan de motor of persoonlijk letsel door het gebruik van deze gereedschapsset.



Toepassingen

Merk Model Jaar			Motorcodes	
Ford	Fiesta	Vanaf 2017	1,1	XYJA
			XPJA	XYJB
			XPJB	XYJC
			XPJC	XYJD
			XPJD	XYJE



Toepassingen

Item	Laser-code	Beschrijving	OEM-nr.
A	C935*	Uitlaat nokkenasstelblok	Equivalent aan 303-1605*
B	C936*	Inlaat nokkenasblokkeerblok	Equivalent aan 303-1605*

*= alleen voor 1.1 liter motor zonder turbo

Gebruiksaanwijzing

Onderdeel A & B: worden gebruikt om de nokkenassen onafhankelijk van de poelies in hun afgestelde positie te vergrendelen. Met de motor ingesteld op het BDP van cilinder nummer 1.

Breng onderdelen **A** en **B** aan en zorg ervoor dat deze vlak aansluiten op het oppervlak van de cilinderkop.

Draai de bevestigingsbouten handvast aan.



Opmerking: als bij motoren met VCT de VCT-poelies moeten worden verwijderd of losgemaakt, zorg dan dat de uitgangspositie wordt gemarkeerd met krijt of verf. Voor het instellen van de positie van de VCT-poelies is extra gereedschap benodigd (zie Laser 6291).